

BOSIG Akustik - Kleber, Spezialkleber für Schallschutzelemente, ist ein lösemittelfreier, elastoplastischer, standfester, einkomponentiger Spezial-Polymer-Klebstoff, speziell für das punktförmige und vollflächige Verkleben von Schaumstoff aus Basotect®, PET-Vlies aus Fibercomfort® und Polyethylschaumstoff aus Stratocell® Whisper.

BOSIG Akustik - Kleber besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf den am Bau befindlichen Untergründen, wie Beton, Putz, Mauerwerk, Zement und Holz.

Technische Daten:

Basis	Polymer-Dispersion, lösemittelfrei, einkomponentig
Konsistenz	pastos
Farbe	weiß
Spez. Gewicht	ca. 1,58 g / cm ³
Standvermögen	sehr gut
Hautbildung	10-15 Minuten, abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrund
Aushärtung	durch Wasserabgabe
Durchhärtung	ca. 2 mm / Tag

Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes:

Volumenänderung	ca. 16%
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	pi = 2070 nach DIN EN ISO 12 572, in Anlehnung an DIN EN ISO 1279-4
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C (Bauteiltemperatur)
Lieferform	310 ml Kartusche

Verarbeitung:

Die Oberflächen der zu verklebenden Substrate müssen in sich fest, tragfähig, staub- und fett- und ölfrei sowie trocken, eis- und reiffrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen. BOSIG Akustik - Kleber haftet ohne besonderen Voranstrich auf fast allen Baumaterialien. Bei porösen und stark saugfähigen Untergründen empfehlen wir die Verwendung eines Voranstriches aus einer Mischung von BOSIG Akustik - Kleber mit 3 Teilen Wasser. Die Abluftzeit des Voranstriches ist zu beachten! BOSIG Akustik - Kleber wird einseitig aus dem Schlauchbeutel auf den Untergrund als Raupe aufgetragen. Anschließend wird der Kleber mit einem Zahnspachtel (Empfehlung 3 x 3 mm oder 4 x 4 mm) abgezogen. Danach die Schallschutzelemente in das vollflächige Kleberbett fest eindringen. Kein Verpressen! Die Verklebung ist noch einige Minuten nachkorrigierbar. Schwere oder unter Spannung stehende Teile sind mind. 24h abzustützen und / oder zu fixieren. Verarbeitungsgeräte können anschließend mit Wasser gereinigt werden.

Lagerung:

In ungeöffneten Originalgebinden kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern - vor Frost und Wärme schützen.

Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebinde.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH Rechtsprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird. Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus. Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils