



Das Produkt

Ein speziell für den Industriebedarf und kurze klebeoffene Zeit konzipierter Polyurethanklebstoff, der als hitzereaktivierbarer Ein- oder Mehrkomponenten-Klebstoff verwendet werden kann. Der Klebefilm des P252 ist wasserabweisend, mit hoher Bindekraft und hoher Klebrigkeit ausgestattet, verfügt über eine perfekte Weichmacherbeständigkeit, ist praktisch farblos und sehr elastisch.

Anwendung

Der Klebefilm des **P 252 Einkomponenten-Klebstoffs** entfaltet auf folgenden Materialien eine perfekte Bindekraft:
auf Leder, Naturstoffen, Synthetikgeweben, Polyurethan vulkanisiertem Gummi, thermoplastischem Gummi, mikroporösem Gummi sowie auf Rohkautschuk.

Bedienungsanleitung Materialvorbereitung

Sohlen aus PVC und Polyurethan: mit einem fettlösenden Reinigungsmittel abwaschen und den Klebstoff nach einer Wartezeit von 10-15 Minuten auftragen.

Gummisohlen und mikroporöses EVA (Ethylenvinylacetat): zunächst vorsichtig kardieren und eine zusätzliche Vorklebe-Schicht aufbringen.

Vulkanisierte Gummisohlen und thermoplastisches Gummi: eine halogenierte Grundierung (Primer) aufbringen und den Klebstoff nach 30 Minuten Wartezeit auftragen.

Leder und Oberleder: zunächst vorsichtig kardieren und - im Falle absorbierender, aufsaugender Materialien - eine zusätzliche Vorklebe-Schicht aufbringen.

Obermaterial aus Polyurethan oder PVC: mit einem fettlösenden Reinigungsmittel abwaschen und den Klebstoff nach einer Trockenzeit von mindestens 10-15 Minuten auftragen.

Obermaterial aus Naturstoff oder Synthetikgewebe: sofern möglich leicht aufräuen. Bei stark aufsaugender Oberfläche Auftragen einer ersten Klebeschicht. Nach einer Wartezeit von 15-20 Minuten eine weitere Klebstoffschicht auftragen.

Verklebung

Nachdem die oben beschriebene Materialvorbereitung vollständig durchgeführt wurde tragen Sie auf beide Oberflächen eine Schicht **P252 Einkomponenten-Klebstoff** auf und lassen diese 10 bis 15 Minuten trocknen. Die Materialien müssen nach der erfolgten Hitzereaktivierung des Klebstoffs zusammengefügt werden, die exakt in folgenden Schritten ablaufen muss: erhitzen Sie die Oberflächen mit einer Infrarotlampe im Ofen auf 60-65°C und pressen sie die Oberflächen dann akkurat, ohne das Material zu deformieren, aufeinander. Die vollständige Verklebung erfolgt nach frühestens 48 Stunden. Das getrocknete Produkt präsentiert sich geruchlos, flexibel und hell. Die durch den Einsatz des **P252** erreichte Materialbindung zeichnet sich durch gute mechanische Eigenschaften und Langlebigkeit aus. Die Bruchkraft und Hitzebindung dieses Produktes kann noch gesteigert werden, indem man 3-4% Crosslinker-Agenzien hinzufügt. In diesem Fall kann die Hitzereaktivierung der Sohlen frühestens eine Stunde nach dem Auftragen der Klebeschichten durchgeführt werden.



Einschränkung
Warnhinweis!!

Der P252 Einkomponenten-Klebstoff ist schnell entflammbar. Stellen Sie sicher, dass alle Werkzeuge und Bearbeitungsgegenstände geerdet sind, um die Anhäufung elektrostatischer Aufladung zu vermeiden.

Lagerung und Garantie

Der P252 Einkomponenten-Klebstoff sollte in seiner Originalverpackung und ordentlich verschlossen in einem belüfteten Raumklima bei Temperaturen zwischen 5° und 25°C gelagert werden und darf keiner direkten Hitze ausgesetzt werden. Die Materialeigenschaften des Produkts bleiben unter diesen Bedingungen 12 Monate lang stabil. Besonders niedrige Lagertemperaturen (vor allem in den Wintermonaten) führen zu einer merklichen Materialverdichtung des Produkts und somit zu einem erschwerten Auftragen. Vor Gebrauch gut durchrühren.

Technische und physikalische Materialeigenschaften

Test	Methode	Spezifikation	
Aussehen	Sichtprüfung	Farblos transparent flüssig	(*)
Viskosität	LG3000	2200 – 2600 mPa.s	
Feststoffgehalt	LG2000	16,5% - 18,5%	

(*) Nur Anhaltswert
+++++

Die in dieser Publikation genannten Daten sowie jegliche technischen Hinweise oder Empfehlungen – gleich ob mündlicher oder schriftlicher Natur oder durch Ausprobieren – entsprechen unserem derzeitigen Wissens- und Erfahrungsstand. Bedingt durch die zahlreichen unterschiedlichen Faktoren, die auf die Produktion und Verwendung unseres Produktes Einfluss nehmen können, entbinden wir unsere Kunden nicht von der Verantwortung, ihre eigenen Prüfung und Tests durchzuführen. Die dargestellten Daten stellen weder eine Garantie für bestimmte Materialeigenschaften noch die Unbedenklichkeit unseres Produkts für bestimmte Anwendungsgebiete dar. Die Anwendung, der Gebrauch und die Verarbeitung unserer Produkte entziehen sich unserer Kontrolle und liegen deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders, selbst in Fällen, in denen wir eine entsprechende technische Empfehlung ausgesprochen haben. Es obliegt der Verantwortung des Verwenders unserer Produkte sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte, geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden.