

## Beschreibung

Sabacontact-Produkte sind streichfähige Klebstoffe auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, universelle Einsetzbarkeit und starken, dauerhaften Verbindungen.

## Anwendungsbereiche

Sabacontact 70T wird insbesondere für Verklebungen im Bereich der Transportindustrie und Landwirtschaft sowie des Schiff- und Teichbaus eingesetzt. Dieses Produkt ist für die Verklebung von weicher PVC-Folie und Kunstleder sehr geeignet. Für verbesserte Eigenschaften kann es mit Sabacure L (früher SABA Vulk L) gemischt werden.

## Vorteile

- Sicherheit in Bezug auf eine sehr hohe Wasserfestigkeit
- Dauerhafte starke Verbindung durch Weichmacherbeständigkeit
- Sehr gut einsetzbar für die Verklebung von PVC-Folie unter Wasser

## Technische Daten\*

<b>Basis</b>	PU-Polymer
<b>Lösemittel</b>	brennbar
<b>Viskosität (EN 12092)</b>	ca. 2.500 mPa.s
<b>Dichte (EN ISO 2811-2)</b>	ca. 0,88 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 20%
<b>Verbrauch (pro Seite)</b>	ca. 100 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	bis ca. 10 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	einkomponentig ca. -20 °C bis ca. +60 °C zweikomponentig ca. -20 °C bis ca. +85 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	bis ca. +35 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Sabaclean 21
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

## Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für lösemittelhaltige Produkte 'SABA application sheet for solvent-based products.'



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.

# Sabacontact 70T

wasserfest und dauerhaft

Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).

## Verarbeitung

Für ein optimales Ergebnis mit Sabaclean 21 reinigen. Klebstoff auf beiden Teilen mit einem geeigneten Pinsel auftragen. Klebstoff trocknen lassen, bis er sich nur noch etwas klebrig anfühlt; danach die Verbindung innerhalb der kleboffenen Zeit herstellen. Direkt richtig positionieren, da ein Verschieben nicht mehr möglich ist; danach gut andrücken.

## Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

## Wichtig

Produkte auf der Basis von PU-Polymeren werden für die Verklebung von weichmacherhaltigen Trägern verwendet. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängig ist.

Für verbesserte Eigenschaften, wie z. B. Wasserfestigkeit, Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit, kann Sabacontact 70T als zweikomponentiger Klebstoff eingesetzt werden. In diesem Fall ist Sabacontact 70T mit 5 Gewichtsprozenten Sabacure L zu mischen. Nach der Mischung muss der Klebstoff innerhalb von 8 Stunden verarbeitet werden.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann. In der Praxis wird Sabacontact 70T übrigens mit gutem Resultat für die Verklebung von PVC-Folie unter Wasser eingesetzt.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

## Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.*